

El Concreto 12 mm es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura el buen desempeño y el cumplimiento de los requerimientos del cliente

Características técnicas

- Tamaño máximo de agregado: 12,5 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 9,5 mm.
- Revenimiento: 150 mm ± 20 mm.
- Rango de resistencias: 105 kg/cm2 a 450 kg/cm2.
- Densidad del concreto: 2300 kg/m3.
- Temperatura del concreto: 29 °C.
- Porcentaje de aire atrapado: 1,5 %.
- Fragua inicial: 4 horas.
- Fragua final: 8 horas.
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

Aplicaciones

El concreto 12 mm está diseñado para ser utilizado en diversos elementos de la construcción en general. Se utiliza comúnmente en elementos estructurales con altas densidades de acero de refuerzo, además de elementos diseñados con dimensiones reducidas en donde la colocación lo permite. Algunos ejemplos son: vigas, columnas, losas, muros, entre otros.

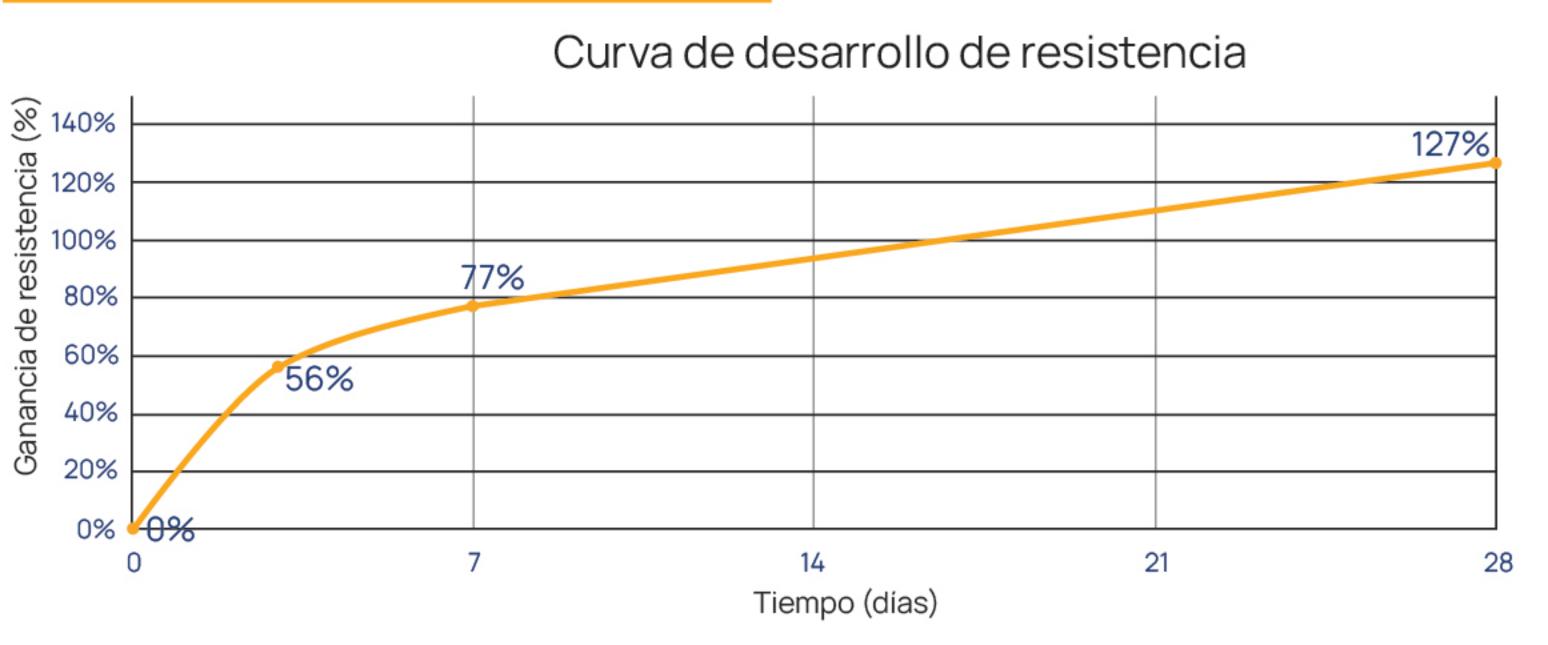
Colocación

- Descarga directa.
- Descarga con bomba.

Ventajas

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.

Incremento de resistencia con el tiempo.



Constituyentes

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- Los aditivos plastificantes y retardantes satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

Control de calidad

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

Recomendaciones

AMCO garantiza la entrega del Concreto 12 mm en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.







El Concreto 25 mm es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura el buen desempeño y el cumplimiento de los requerimientos del cliente.

Características técnicas

- Tamaño máximo de agregado: 25 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 19 mm.
- Revenimiento: 150 mm ± 20 mm.
- Rango de resistencias: 105 kg/cm2 a 450 kg/cm2.
- Densidad del concreto: 2300 kg/m3.
- Temperatura del concreto: 29 °C.
- Porcentaje de aire atrapado: 1,5 %.
- Fragua inicial: 4 horas.
- Fragua final: 8 horas.
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

Aplicaciones

El concreto 25 mm está diseñado para ser utilizado en diversos elementos de construcción en general. Algunos ejemplos son: vigas, columnas, losas, muros, cimientos, entre otros.

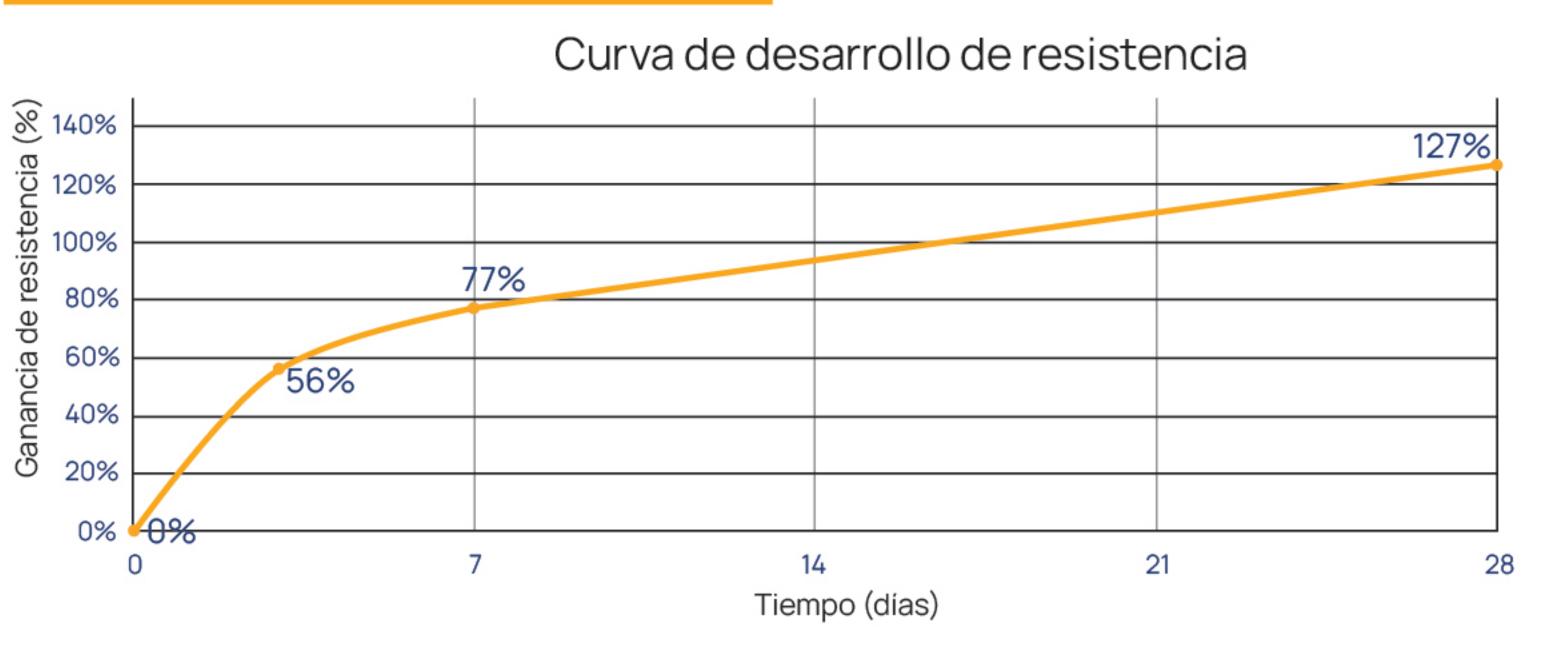
Colocación

- Descarga directa.
- Descarga con bomba.

Ventajas

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.

Incremento de resistencia con el tiempo.



Constituyentes

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- · Los aditivos plastificantes y retardantes satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

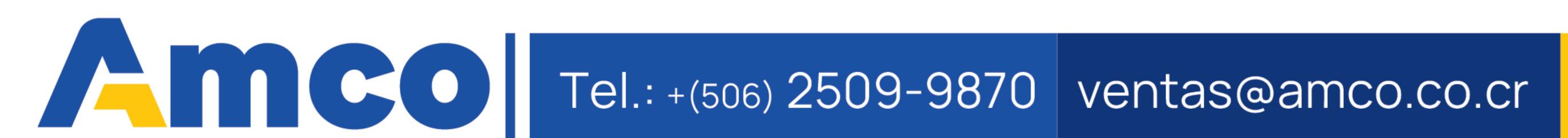
Control de calidad

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

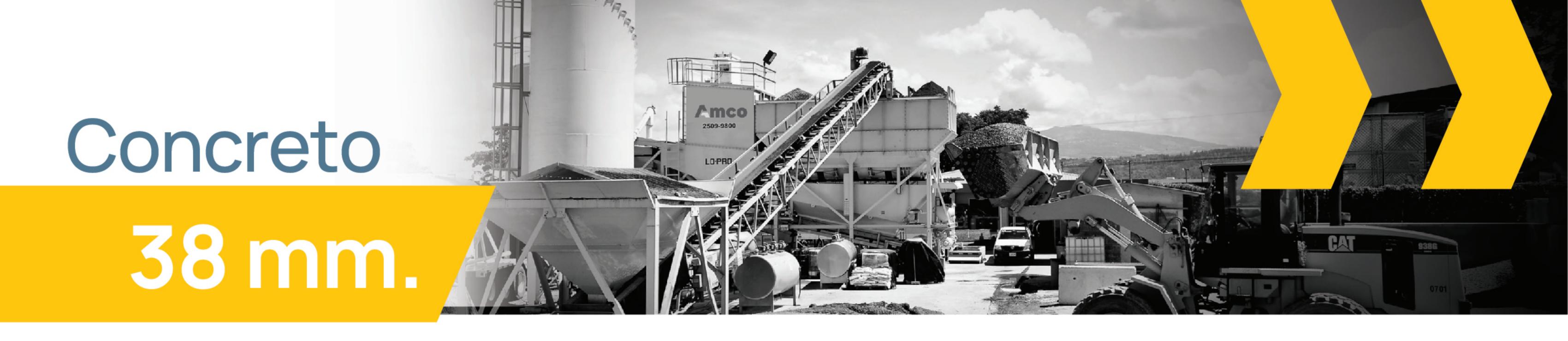
Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros y a flexión en vigas para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

Control de calidad

AMCO garantiza la entrega del Concreto 25 mm en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.







El Concreto 38 mm es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura el buen desempeño y el cumplimiento de los requerimientos del cliente.

Características técnicas

- Tamaño máximo de agregado: 38 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 25 mm.
- Revenimiento: 150 mm ± 20 mm.
- Rango de resistencias: 105 kg/cm2 a 450 kg/cm2.
- Densidad del concreto: 2350 kg/m3.
- Temperatura del concreto: 29 °C.
- Porcentaje de aire atrapado: 1,5 %.
- Fragua inicial: 4 horas.
- Fragua final: 8 horas.
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

Aplicaciones

El concreto 38 mm está diseñado para ser utilizado en diversos elementos de la construcción en general. Se utiliza comúnmente en elementos estructurales en donde la densidad del acero es menor, además de espesores y otras dimensiones de mayor medida en donde la colocación lo permite. Algunos ejemplos son: losas, placas de fundación, pavimentos, vigas, columnas, muros, cimientos, entre otros.

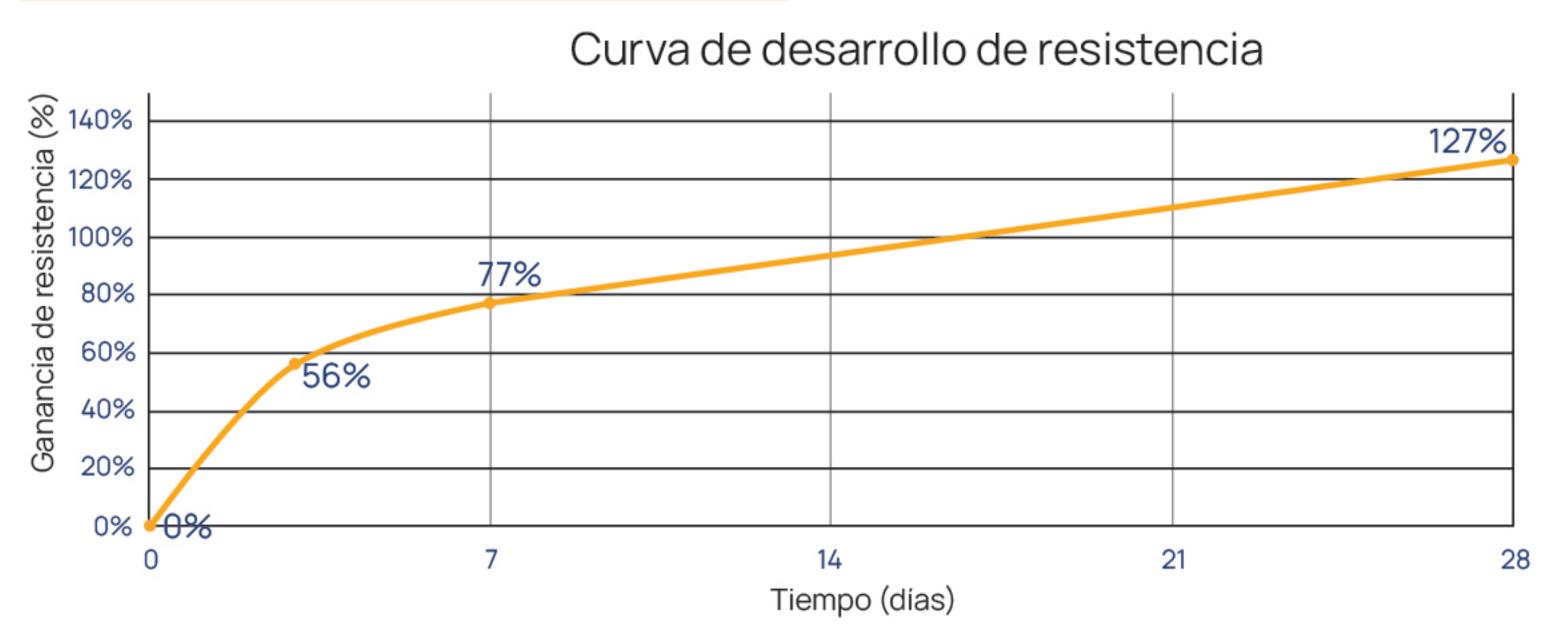
Colocación

- Descarga directa.
- Descarga con bomba.

Ventajas

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.

Incremento de resistencia con el tiempo.



Constituyentes

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- · Los aditivos plastificantes y retardantes satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

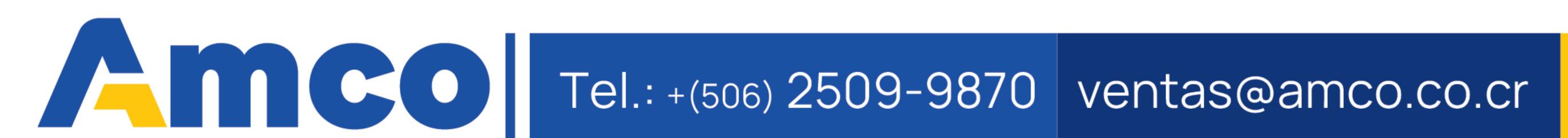
Control de calidad

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros y a flexión en vigas para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

Recomendaciones

AMCO garantiza la entrega del Concreto 38 mm en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.





Concreto 600



Descripción.

El Concreto 60D es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura el buen desempeño y el cumplimiento de los requerimientos del cliente. Este tipo de concreto alcanza la resistencia especificada a los 60 días de edad.

Características técnicas

- Tamaño máximo de agregado: 25 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 19 mm.
- Revenimiento: 150 mm ± 20 mm.
- Rango de resistencias: 175 kg/cm2 a 450 kg/cm2.
- Densidad del concreto: 2300 kg/m3.
- Temperatura del concreto: 29 °C.
- Porcentaje de aire atrapado: 1,5 %.
- Fragua inicial: 4 horas.
- Fragua final: 8 horas.
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

Aplicaciones

El Concreto 60D está diseñado para ser utilizado en diversos elementos de la construcción en general en donde no es requerido un desarrollo temprano de resistencias, de forma que estas puedan alcanzarse en un plazo de 60 días. Algunos ejemplos son: losas, muros, aceras, cabezales, cordones de caño, entre otros.

Ventajas

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.
- Beneficio económico.

Constituyentes

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- Los aditivos plastificantes y retardantes satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

Control de calidad

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

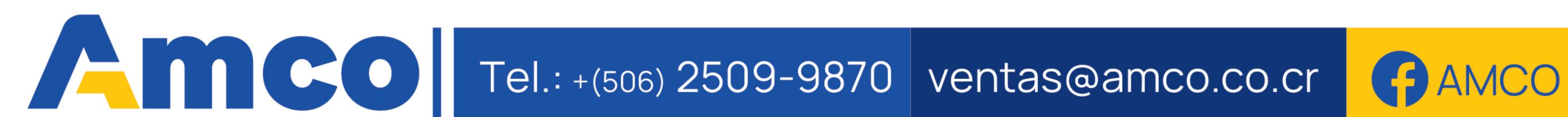
Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros y a flexión en vigas para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

Colocación

- Descarga directa.
- Descarga con bomba.

Recomendaciones

AMCO garantiza la entrega del Concreto 60D en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a la edad de 60 días. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.





Concreto Autocompactante

Descripción.

El Concreto Autocompactante es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura una buena trabajabilidad y un buen desempeño cumpliendo los requerimientos del cliente. Por sus características especiales, este tipo de concreto tiene la capacidad de fluir y consolidarse por su propio peso ocupando los espacios vacíos de la zona colada, esto se refleja en excelentes acabados.

Características técnicas

- Tamaño máximo de agregado: 12,5 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 9,5 mm.
- Revenimiento: 600 mm.
- Rango de resistencias: 210 kg/cm2 a 450 kg/cm2.
- Densidad del concreto: 2280 kg/m3.
- Temperatura del concreto: 29 °C.
- Porcentaje de aire atrapado: 1,5 %.
- Fragua inicial: 4 horas.
- Fragua final: 8 horas.
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

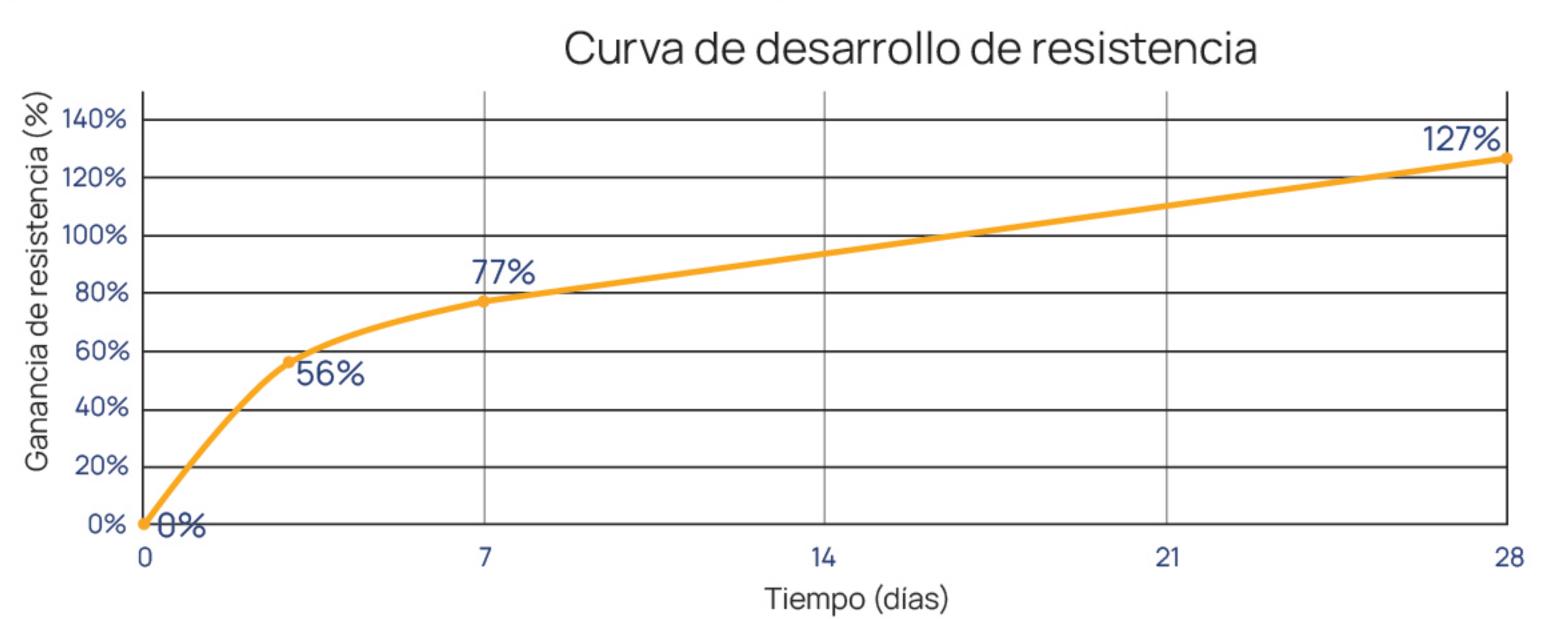
Aplicaciones

El Concreto Autocompactante está diseñado para ser utilizado en diversos elementos de la construcción en general. Se recomienda su utilización cuando los elementos tienen dimensiones muy reducidas, además de altas densidades de acero de refuerzo y/o formas esbeltas donde se requiera algún acabado arquitectónico. Se utiliza comúnmente en elementos estructurales como: muros, vigas, columnas, entre otros.

Ventajas

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.
- Colocación en espacios densos de acero.
- Colocación en elementos con dimensiones reducidas.

Incremento de resistencia con el tiempo.



Constituyentes

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- Los aditivos superplastificantes y retardantes satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

Control de calidad

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

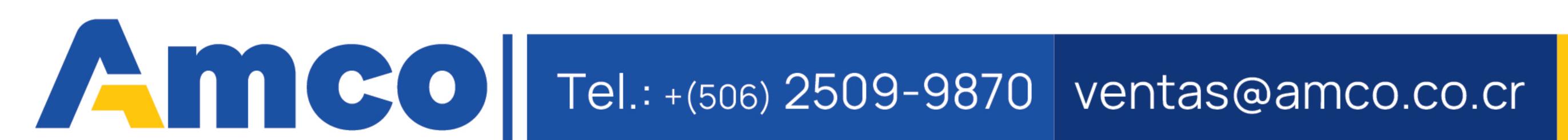
Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

Colocación

- Descarga directa.
- Descarga con bomba.

Recomendaciones

AMCO garantiza la entrega del Concreto 12 mm en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.





Concreto FIBROREFORZADO

Descripción.

El Concreto Fibroreforzado es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura el buen desempeño cumplimiento de los requerimientos del cliente. Este tipo de concreto es diseñado para elementos sometidos a cargas de tracción y flexión como losas en donde es requerido su aporte de resistencia.

Características técnicas

- Tamaño máximo de agregado: 25 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 19 mm.
- Rango de resistencias: 175 kg/cm2 a 350 kg/cm2.
- Ruptura a flexión: 30 kg/cm2 a 45 kg/cm2
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

Aplicaciones

El Concreto Fibroreforzado está diseñado para utilizarse en actividades de colado de concreto para losas de piso de casas, edificios, naves industriales como bodegas, fábricas, cámaras de refrigerado y congelado; también en losas de gimnasios, estadios, entre otros.

Colocación

- Descarga directa.
- Descarga con bomba.

Ventajas

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.
- Beneficio económico al no requerir la colocación del acero de refuerzo según diseño.
- Se evita la posible corrosión en el acero de refuerzo.

Constituyentes

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- Los aditivos plastificantes y retardantes satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- Las fibras cumplen con la Norma Internacional ASTM C1609.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

Control de calidad

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

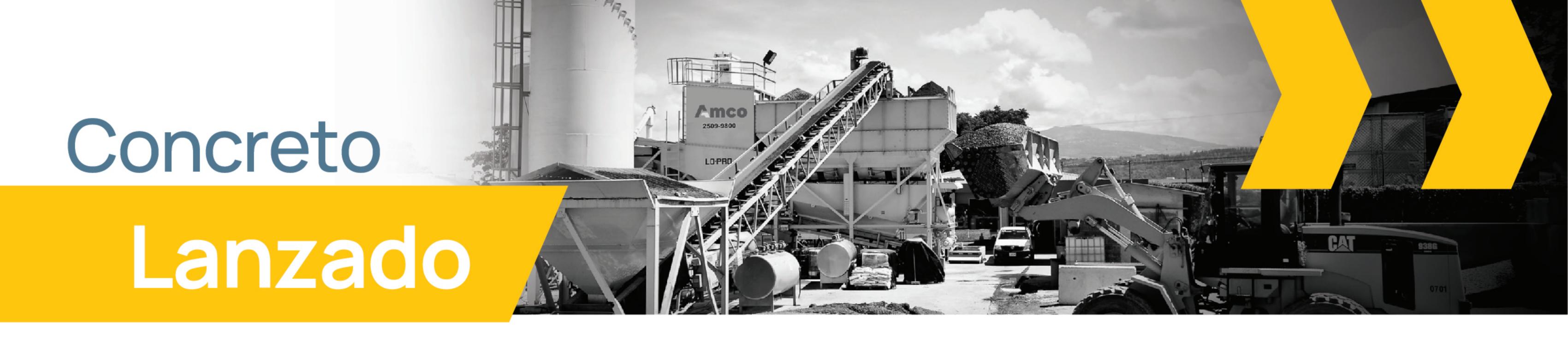
Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros y a flexión en vigas para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

Recomendaciones

AMCO garantiza la entrega del Concreto Fibroreforzado en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.







El Concreto Lanzado es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura el buen desempeño y el cumplimiento de los requerimientos del cliente. Este tipo de diseñado para aplicaciones concreto es especiales de lanzado o proyección de concreto con equipo exclusivo, generalmente se realiza vía húmeda o vía seca.

Características técnicas

- Tamaño máximo de agregado: 12,5 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 9,5 mm.
- Rango de resistencias: 210 kg/cm2 a 450 kg/cm2.
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

Aplicaciones

El Concreto Lanzado está diseñado para utilizarse en varias actividades como: soluciones geotécnicas para la estabilización de taludes, recubrimientos de excavaciones para pozos o fundaciones de edificios, recubrimientos de perforaciones para túneles carreteros o hidráulicos, protección de taludes para evitar la erosión contiguo a cauces de ríos, entre otros.

Ventajas

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.
- Fácil colocación en zonas complicadas para otros tipos de concreto.
- Mayor rendimiento en el avance durante su proyección.
- Se evita la colocación de encofrados.

Constituyentes

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- Los aditivos acelerantes, plastificantes y retardantes satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

Control de calidad

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

Se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros, los cuales son extraídos en estado endurecido de las muestras tomadas en sitio durante la proyección del concreto. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

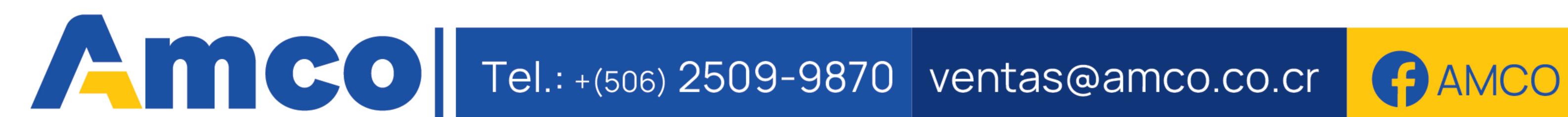
Recomendaciones

AMCO garantiza la entrega del Concreto Lanzado en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a la edad del diseño de mezcla. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.

El tiempo máximo de descarga del concreto es de 1 hora desde que llega a la obra, por esto se recomienda al cliente planear la logística adecuada para cumplir con lo especificado.

Colocación

- Proyección vía húmeda.
- Proyección vía seca.





Concreto



Descripción.

El Concreto MR es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura el buen desempeño y el cumplimiento de los requerimientos del cliente. Este tipo de concreto es diseñado para elementos sometidos a cargas de flexión como losas y vigas en donde es requerido conocer el módulo de ruptura.

Características técnicas

- Tamaño máximo de agregado: 38 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 25 mm.
- Rango de resistencias: 175 kg/cm2 a 350 kg/cm2.
- Ruptura a flexión: 30 kg/cm2 a 45 kg/cm2
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

Aplicaciones

El Concreto MR está diseñado para utilizarse en actividades de colado de concreto para losas de piso de naves industriales como bodegas, fábricas, cámaras de refrigerado y congelado; también en losas de gimnasios, estadios, entre otros.

Colocación

- Descarga directa.
- Descarga con bomba.

Ventajas

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.

Constituyentes

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- Los aditivos plastificantes y retardantes satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

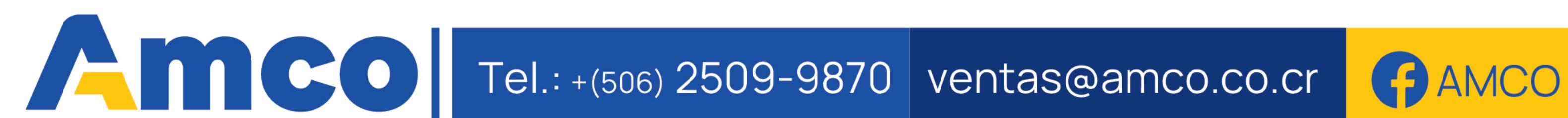
Control de calidad

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros y a flexión en vigas para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

Recomendaciones

AMCO garantiza la entrega del Concreto MR en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.





DESCRIPCIÓN.

El Concreto Permeable es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura el buen desempeño cumpliendo los requerimientos del cliente. Por las características de este tipo de concreto se aprecia una matriz con mayor cantidad de vacíos y ductos internos que le permiten al fluido pasar a través de éste, reflejando su condición de permeable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tamaño máximo de agregado: 12,5 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 9,5 mm.
- Rango de resistencias: 105 kg/cm2 a 175 kg/cm2.
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

APLICACIONES

El Concreto Permeable está diseñado para permitir el paso del agua de lluvia, evitando la acumulación en la superficie y permitiendo que drene hasta el sustrato. Se utiliza comúnmente en aceras, parqueos de tránsito liviano, entre otros.

COLOCACIÓN

Descarga directa.

VENTAJAS

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.
- Ahorro en sistemas de acumulación de aguas llovidas.
- · Permite el paso del agua al subsuelo.

CONSTITUYENTES

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- Los aditivos plastificantes, retardantes y modificadores de viscosidad satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

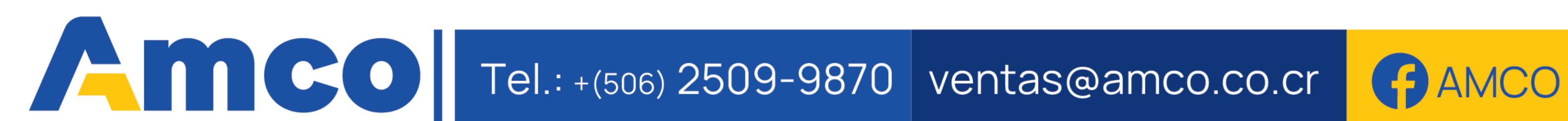
CONTROL DE CALIDAD

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

RECOMENDACIONES

AMCO garantiza la entrega del Concreto Permeable en óptimas condiciones cumpliendo con la permeabilidad requerida y cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.





El Tobacemento es elaborado con cemento de uso industrial y agregados de río de primera calidad, esto asegura el buen desempeño y el cumplimiento de los requerimientos del cliente. Este tipo de mezcla es diseñada principalmente para rellenos y sustituciones del terreno en donde se edificará alguna obra.

Características técnicas

- Tamaño máximo de agregado: 38 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 25 mm.
- Rango de resistencias: 80 kg/cm2 a 130 kg/cm2.
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

Aplicaciones

El Tobacemento está diseñado para utilizarse en sustituciones del terreno en zonas donde se detectan suelos con propiedades geotécnicas deficientes; se utiliza para rellenar espacios de material con mejores propiedades geotécnicas, el cual debe colocarse y compactarse siguiendo las especificaciones técnicas. Sustituciones para construir obras como: casas, edificios, carreteras, vías férreas, entre otros.

Ventajas

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.

Constituyentes

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

Control de calidad

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes materiales y se realizan ensayos en laboratorio. Se mantiene el seguimiento y control de calidad para brindarle al cliente el producto deseado.

Recomendaciones

AMCO garantiza la entrega del Tobacemento en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.

Se recomienda clasificar y tratar técnicamente al Tobacemento como una mezcla límite entre un suelo mejorado y un concreto muy pobre (de bajo contenido de cemento).

Colocación

Descarga directa.

